



Gantry palletizer

Gantry palletizer with steady pallet and low level infeed model "A.PL.101.G"

✓ PRODUCTION

- Up to 3,5 layers/minute

✓ FEATURES

- Multi-rows stacker for bottle infeed
- Layer formation area
- Flexible layer transfer system by palletizing head
- Independent mobile centering device for perfect positioning of empty pallet, interlayer pad and layer of bottles

✓ INNOVATIONS

- Maximum lay-out flexibility
- No-operator functioning
- Change over time optimization
- Long-term reliability

✓ OPTIONS

- Palletizing head with inflatable pipes, with vacuum plate or with suction cups
- Automatic or semi-automatic version

✓ ACCESSORIES

- Multi-rows stacker to feed bottles to the palletizer
- Tray former
- Tray magazine with manual or automatic feeding from tray former
- Automatic system to deposit interlayer pads, trays or reverse trays, top frames



Plant Site: Strada Pedemontana per Vignale, 2 - 43029 Traversetolo (PR) - Italy
 Tel.: +39 - 0521 - 1745014 - Cell. +39 - 342 149 23 - E-mail: info.support@achandling.it
 Registered Office: Via Licinio Manenti 16/A - 46029 Suzzara (MN) - Italy



Palettizzatore a doppio montante

Palettizzatore a doppio montante a paletta ferma con alimentazione dal basso modello "A.PL.101.G"

PRODUZIONE

- Fino a 3,5 strati/minuto

CARATTERISTICHE

- Ingresso bottiglie a file mediante stacker multivia
- Tavolo di preformazione strato bottiglie
- Sistema flessibile di trasferimento strato bottiglie mediante testa di palettizzazione
- Centratore mobile indipendente per perfetto posizionamento di paletta vuota, falda interstrato e strato bottiglie

INNOVAZIONI

- Massima flessibilità di lay-out
- Funzionamento senza operatore
- Tempo di cambio formato ottimizzato
- Affidabilità a lungo termine

OPZIONI

- Testa di palettizzazione a tubi gonfiabili, a depressione o a ventose
- Versione macchina automatica o semiautomatica

ACCESSORI

- Stacker multivia per alimentazione bottiglie al palettizzatore
- Formatrice vassoi
- Magazzino vassoi a ripiani ad alimentazione manuale o automatica da forma-vassoi
- Sistema automatico di inserimento falde, vassoi dritti o rovesciati, cornici

Paletizador a doble pilar

Paletizador a doble pilar a palet parado con alimentación nivel bajo modelo "A.PL.101.G"

PRODUCCIÓN

- Hasta 3,5 capas/minuto

CARACTERÍSTICAS

- Ingreso botellas en hileras por medio de stacker multivia
- Tabla de preformación capa botellas
- Sistema flexible de traslado capa de botellas por medio de cabeza de paletización
- Centrador móvil independiente para perfecto posicionamiento de palet vacío, separador de capas y capa de botellas

INNOVACIONES

- Máxima flexibilidad de lay-out
- Funcionamiento sin operador
- Tiempo de cambio formato optimizado
- Fiabilidad a largo plazo

OPCIONES

- Cabeza de colchones, de vacío o de ventosas
- Versión máquina automática o semi-automática

ACCESORIOS

- Stacker multivia para alimentación botellas al paletizador
- Formadora de bandejas
- Almacén de bandejas a ménsulas con alimentación manual o automática desde la formadora de bandejas
- Sistema automático de introducción separadores, bandejas o bandeja invertida, marcos

Palettiseur à double montant

Palettiseur à double montant à palette arrêtée avec alimentation d'en bas, modèle "A.PL.101.G"

PRODUCTION

- Jusqu'à 3,5 couches/minute

CARACTERISTIQUES

- Entrée bouteilles en files à travers stacker multivoies
- Table de pré-formation couche bouteilles
- Système flexible de transfert couche bouteilles à travers tête de palettisation
- Centreur mobile indépendant pour parfait positionnement de palette vide, séparateur de couches et couche bouteilles

INNOVATIONS

- Max. flexibilité de lay-out
- Fonctionnement sans opérateur
- Temps de changement de format optimisé
- Fiabilité à long terme

OPTIONS

- Tête de palettisation à boudins, à dépression ou à tulipes
- Version machine automatique ou semi-automatique

ACCESSOIRES

- Stacker multivoie pour alimentation bouteilles au palettiseur
- Formeuse de bacs
- Magasin de bacs à étagères à alimentation manuelle ou automatique de la formeuse de bacs
- Système automatique d'introduction séparateurs, bacs ou chapeaux, cadres

Палетизатор на двух стойках

Палетизатор на двух стойках с фиксированным поддоном нижней подачи модель "A.PL.101.G"

ПРОИЗВОДСТВО

- До 3,5 рядов/в минуту

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вход бутылок в ряд с помощью многорядового стакера
- Стол преформирования слоя бутылок
- Гибкая система передачи слоя бутылок с помощью головы палетизации
- Самостоятельное передвижное центрирующее устройство для идеального позиционирования пустого поддона, межслоевой прокладки и слоя бутылок

ИННОВАЦИИ

- Максимальная гибкость lay-out
- Функционирование без оператора
- Время смены формата оптимизированное
- Надежность на долгий период

ОПЦИИ

- Голова палетизации с надувными трубами, с пониженным давлением или с присосками
- Вариант машины автоматическая или полуавтоматическая

АКСЕССУАРЫ

- Многоканальный стакер для подачи бутылок к палетизатору
- Формовщик лотков
- Склад лотков на разных уровнях с механической или автоматической подачей до формовщика лотков
- Автоматическая система ввода прокладок, прямых или перевернутых лотков, рамок



Plant Site: Strada Pedemontana per Vignale, 2 - 43029 Traversetolo (PR) - Italy
 Tel.: +39 - 0521 - 1745014 - Cell. +39 - 342 149 23 - E-mail: info.support@achandling.it
 Registered Office: Via Licinio Manenti 16/A - 46029 Suzzara (MN) - Italy