



Case packer

Case packer model "A.CP.101.I" and tray packer model "A.TP.101.I"

✓ MODELS

- A.CP.101.I case packer
- A.TP.101.I tray packer

✓ VERSIONS

- From 1 to 4 heads

✓ PRODUCTION

- Up to 500 cases/hour for 1 head
- Up to 1000 cases/hour for 2 heads
- Up to 1500 cases/hour for 3 heads
- Up to 2000 cases/hour for 4 heads

✓ FEATURES

- Modular implementation
- Monobloc frame
- Mechanical functioning
- Inlet containers conveyor with multi-lanes deviating device
- Infeed containers channeling systems designed properly according to the handled container type and provided with controlled low pressure device
- Gripping heads to pick up and place containers into cartons
- Outlet carton conveyor
- Electrical cabinet for automatic control

✓ INNOVATIONS

- Minimum change over time required
- Long-term reliability by using hard-wearing materials

✓ OPTIONS

- Pick & place heads of gripping type, magnetic type, vacuum type, suction cups type or mechanical pliers type



Plant Site: Strada Pedemontana per Vignale, 2 - 43029 Traversetolo (PR) - Italy
 Tel.: +39 - 0521 - 1745014 - Cell. +39 - 342 149 23 - E-mail: info.support@achandling.it
 Registered Office: Via Licinio Manenti 16/A - 46029 Suzzara (MN) - Italy



Incartonatrice

Incartonatrice modello "A.CP.101.I" e invassoiatrice modello "A.TP.101.I"

MODELLI

- A.CP.101.I incartonatrice/incassettatrice
- A.TP.101.I invassoiatrice

VERSIONI

- Da 1 a 4 teste

PRODUZIONE

- Fino a 500 cartoni/ora per 1 testa
- Fino a 1000 cartoni/ora per 2 teste
- Fino a 1500 cartoni/ora per 3 teste
- Fino a 2000 cartoni/ora per 4 teste

CARATTERISTICHE

- Realizzazione modulare
- Struttura monoblocco
- Funzionamento meccanico
- Nastro di ingresso prodotto con sistema di deviazione su più canali
- Sistemi di incanalamento in ingresso dotati di dispositivi di allentamento pressione
- Torretta dotata di testate di presa contenitori per prelievo contenitori e deposizione dei medesimi all'interno dei cartoni

- Nastro di uscita cartoni
- Quadro elettrico per controllo automatico

INNOVAZIONI

- Minimo tempo di cambio formato
- Affidabilità a lungo termine

OPZIONI

- Versione con teste di presa a campane, magnetiche, a vuoto, a ventose autoregolanti o a pinze meccaniche

Encartonadora

Encartonadora modelo "A.CP.101.I" y cargadora de bandejas modelo "A.TP.101.I"

MODELOS

- A.CP.101.I encartonadora/encajadora
- A.TP.101.I cargadora de bandejas

VERSIONES

- Desde 1 hasta 4 cabezas

PRODUCCIÓN

- Hasta 500 cartones/hora por 1 cabeza
- Hasta 1000 cartones/hora por 2 cabezas
- Hasta 1500 cartones/hora por 3 cabezas
- Hasta 2000 cartones/hora por 4 cabezas

CARACTERÍSTICAS

- Realización modular
- Estructura monobloque
- Funcionamiento mecánico
- Transportador de ingreso producto con sistema de desviación sobre diferentes canales
- Sistemas de canalización en ingreso equipados con dispositivos de aflojamiento presión
- Torreta equipada con cabezas de toma contenedores para toma y disposición de los flacones (pick & place) dentro de los cartones

- Transportador de salida cartones
- Tablero eléctrico para control automático

INNOVACIONES

- Minimo tiempo de cambio formato
- Fiabilidad a largo plazo

OPTIONS

- Versión con cabezas de toma a campanas, magnéticas, de vacío, a ventosas autoajustables o a pinzas mecánicas

Encartonneuse

Encartonneuse modèle "A.CP.101.I" et machine de mise en bacs modèle "A.TP.101.I"

MODELES

- A.CP.101.I encartonneuse/encaisseuse
- A.TP.101.I machine de mise en bacs

VERSIONS

- De 1 à 4 têtes

PRODUCTION

- Jusqu'à 500 cartons/heure pour 1 tête
- Jusqu'à 1000 cartons/heure pour 2 têtes
- Jusqu'à 1500 cartons/heure pour 3 têtes
- Jusqu'à 2000 cartons/heure pour 4 têtes

CARACTERISTIQUES

- Réalisation modulaire
- Structure monobloc
- Fonctionnement mécanique
- Convoyeur d'entrée produit avec système de déviation sur plusieurs canaux
- Systèmes de mise en canaux en entrée équipés avec dispositifs de relâchement pression
- Tourelle équipée de têtes de prise contenants pour prélèvement flacons et déposition des mêmes à l'intérieur des cartons

- Convoyeur sortie cartons
- Tableau électrique pour contrôle automatique

INNOVATIONS

- Min. temps de changement de format
- Fiabilité à long terme

OPTIONS

- Version avec têtes de prise à cloches, magnétiques, à vide, à tulipes auto-réglés ou à pinces mécaniques

Укладчик в коробки

Укладчик в коробки модель "A.CP.101.I" и укладчик в лотки модель "A.TP.101.I"

МОДЕЛИ

- A.CP.101.I укладчик в коробки/укладчик в ящики
- A.TP.101.I укладчик в лотки

ВАРИАНТЫ

- От 1 до 4 голов

ПРОИЗВОДСТВО

- До 500 картонов/ в час для 1 головы
- До 1000 картонов / в час для 2 голов
- До 1500 картонов/ в час для 3 голов
- До 2000 картонов/ в час для 4 голов

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Модульное выполнение
- Цельная структура
- Механическое функционирование
- Конвейер входа продукта по системе смещения на большинство каналов
- Система направления по каналу у входа оборудованна устройством понижения давления
- Башня оборудованна головами захвата для захвата тары и укладывание эту же в коробки
- Конвейер выхода картонов

- Электрическая панель для автоматического контроля

ИННОВАЦИИ

- Минимум времени для смены формата
- Надежность на долгий период

ОПЦИИ

- Варианты типов голов захвата колокол, магнитные, вакуумные, с соморегулирующими присосками или с механическими хватками



Plant Site: Strada Pedemontana per Vignale, 2 - 43029 Traversetolo (PR) - Italy
 Tel.: +39 - 0521 - 1745014 - Cell. +39 - 342 149 23 - E-mail: info.support@achandling.it
 Registered Office: Via Licinio Manenti 16/A - 46029 Suzzara (MN) - Italy